



GRAVUR-, SCHNITT- UND LOCHUNGSLASERSYSTEM

ATLAS
Ne:YAG DIODE



Die Laser der **Serie ATLAS** sind Gravurlasersysteme mit einem zweiachsigen galvanometrischen Abtastkopf, ausgestattet mit einer Diodenlaserquelle im festen Zustand ND:YAG (von 20 bis 150 Watt), die zu Markierungen und Gravierungen von folgenden Materialien eingesetzt werden kann: Buntglas, schwarzer Granit, Aluminium, Metall, Plastik usw. Dank ihrer einfachen Bedienungsweise, ihrer hohen Qualität, ihrer Geschwindigkeit und Flexibilität bieten sie einzigartige Anwendungsmöglichkeiten, erweitert durch die Vielfalt von dünnen bis mittelstarken Materialien, auf denen Schneide-, Lochungs- und Gravurarbeiten kombiniert werden können.



Gravurkopf-Technik: Galvanometrisch zweiachsig				
Brennweite:	100	160	254	420
Gravurbereich:	70x70	115x115	180x180	300x300
Schreibgeschwindigkeit linear in m/s	>2	>4	>6	>10
Schreibgeschwindigkeit Zeichen in m/s	>200	>400	>600	>1000
Positionierungsgeschwindigkeit in m/s	~5	~10	~15	~30



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

ATLAS
Nd:YAG DIODE

LASERQUELLE

Technik: Diodenlaserquelle Nd:YAG
Soll-Leistung: 5-150W DPSS
Frequenz: 0 - 100kHz
Kühlung: Wasser im geschlossenen Kreislauf

SYSTEM

Steuerkarte: Prozessor Motorola® PowerPC™, 16/32/64 MB RAM
PC Betriebssystem: Microsoft Windows XP
Software: LaserPLUS mehrsprachig, vollständig UNICODE-kompatibel
Unterstützte Vektorformate: DXF, DWG, PLT, HPGL, TTF, script ASCII
Unterstützte Rasterfeldformate: BMP, JPG, TIFF, GIF, WMF

Besondere Verwaltungen:

- Direkte Eingabe von linearen und kreisförmigen Texten verschiedener Alphabete (TrueType und Einzellinie), Schrittzähler, geometrische Formen, Strichcodes, Data Matrix mit Zwischenräumen und präziser Positionierung im Gravurbereich.
- Scriptverwendung für das Importieren der Gravurarbeiten von außen.
- Automatische Verwaltung der Korrekturen der optischen Abweichungen.
- Verwaltung des Zubehörs (Kamera, C-Achse, XY-Tisch, Z-Achse usw.)

Kühlungssystem

Laserschutzvorschriften: Lasersystem KLASSE 4, CEI EN 60825-1

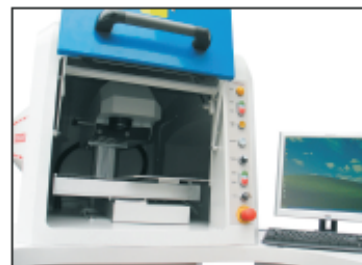
Zubehör

Z-Achse, von der Software motorisiert und kontrolliert
Gehäuse KLASSE 1
Pointer zur Scharfeinstellung
Pointer zur Simulation
Pedal zur externen Kontrolle
Schnittstelle für automatische Systeme



Optionen

Elektronische Drehtafel mit programmierbaren Positionen
360°-Teller
Palettenförderband
Automatische Zufuhr für Typenschilder und/oder Kartons
Kamera zur Überwachung des Beschriftungsvorganges
XY - Tisch
Ab-/Aufwickelvorrichtung für die Gravur vom Coil
Automatische Maschine für die Gravur der Flächen und Ränder von Knöpfen



Die Systeme ATLAS zeichnen sich durch eine umfangreiche Serienausstattung aus, wie:

Ergonomische Konsole
Personal-Computer mit LCD 17" TFT Monitor
Verschiedene Brennlinen für die Gravurgebiete, je nach den Bedürfnissen des Kunden
Montage auf Rädern für leichten Transport des Systems.

Mit **ATLAS** kann eine extrem hohe Gravurgeschwindigkeit erreicht werden. Dadurch wird seine Verwendung für industrielle Produktionen in großem Umfang ermöglicht, wie zum Beispiel Verpackungslinien (Codierung der Produktionspartien, Herkunft, Verfalls- und Herstellungsdatum usw.). Außerdem kann er Dank seiner Einfachheit auch für kleine Produktionen benutzt werden, bei denen eine hohe Flexibilität bei der Art der Bearbeitung jedes einzelnen Produktionspostens erforderlich ist

Änderungen vorbehalten.

RETEC-AUTOMARK

Markier- und Befestigungssysteme GmbH
Postfach 1546 / Gausstraße 3
D-73230 Kirchheim/Teck

Telefon: +49 (0)7021-4896-0
Telefax: +49 (0)7021-4896-20

E-mail: info@retec-automark.de
Internet: www.retec-automark.de